

## Bombas a Lóbulos Sanitarias MARZO

### Linea BLS

#### Linea BLS

Cuando se requieren condiciones severas en la transferencia de productos de diversas viscosidades incluso calientes, en las industrias de procesos de alimentos, fármacos o química, se utiliza este tipo de bomba. El funcionamiento es similar a las bombas de engranajes o pistones rotativos, característica que les permite desplazar el producto a baja velocidad.

Para el desarrollo de esta bomba se ha tenido en cuenta en su diseño el rendimiento y en su construcción una rígida selección de materiales y esmerado mecanizado de los componentes para poder lograr una robusta bomba positiva metálica, eficiente y confiable en el servicio pesado.

#### Construcción:

- Los materiales en contacto con el producto son de acero AISI 316 y otros materiales sanitarios.
- Cumplen con las más estrictas normas sanitarias, además del desarmado rápido.
- Permite limpieza CIP-MIP
- Sello mecánico rotativo con la pista de rozamiento de grafito-acero inoxidable, carburo de silicio / carburo de silicio.
- El cuerpo se puede retirar de la bomba para realizar la limpieza y revisión.
- El giro puede ser indistinto o reversible, sin rozamientos. Posibilidad de funcionar en seco.
- Bajo nivel sonoro.
- Temperatura máxima 140° C, otras condiciones de servicio pedido.

#### Opcionales:

- Válvula de seguridad incorporada.
- Calefacción del cuerpo.
- Cierre hidráulico y /o lavado.
- Bocas verticales con y sin tolva.
- Montaje con reductor y /o variador de frecuencia o velocidad.

**Rendimientos :**

La variedad de modelos y combinaciones para satisfacer diferentes servicios nos impide colocar en este apartado las tablas de Caudal – Altura Manométrica por lo que agradecemos que en caso de necesitar esta información nos envíen un requerimiento utilizando el mini cuestionario .

**Usos y aplicaciones:**

Se recomiendan para el bombeo de: Productos lácteos, alimenticios medicinales y farmacológicos, tales como crema- yogurt – dulce de leche – pulpa de frutas – aceites – dulces – mermeladas – mayonesa – jarabes –nistatina - glicerina – cremas – gel – gomina – champú – detergentes – melaza y tinturas.

Se aplican en: la industria Láctea, alimenticia, cosmetológica, farmacológica, textil, gráfica y química.

**MINI CUESTIONARIO**

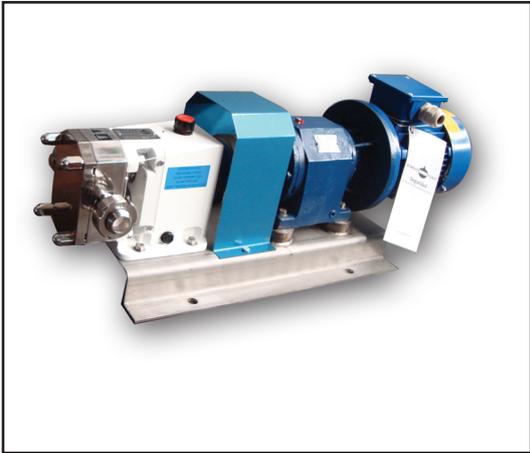
Para solicitar la curva de la bomba que usted ha seleccionado agradecemos nos envíe a [info@marzopumps.com](mailto:info@marzopumps.com) los siguientes datos:

- 1) Líquido a bombear
  - 2) Peso específico
  - 3) Viscosidad
  - 4) Temperatura de bombeo
  - 5) Caudal (m<sup>3</sup>/h o litros/hora)
  - 6) Presión de trabajo ( kg/cm<sup>2</sup>) o altura manométrica total ( mts.col.agua)
  - 7) Algunos detalles de la instalación
- ¿ Cómo trabajará la bomba ? ¿ Cebada o deberá succionar ?

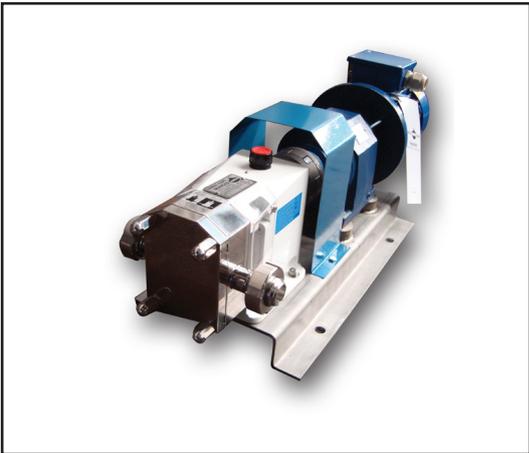
**Galeria de Imágenes**



**Bomba BLS a Lóbulos Sanitaria, con conexiones DANESAS 2" con motoreductor, montada sobre base.**



**Bomba BLS a Lóbulos Sanitaria, con conexiones DANESAS 1 1/2" con motoreductor, montada sobre base. Vista 1.**



**Bomba BLS a Lóbulos Sanitaria, con conexiones DANESAS 1 1/2" con motoreductor, montada sobre base. Vista 2.**



**Bomba BLS a Lóbulos Sanitaria, con conexiones BRIDADAS ASA 150 2".**